IGT High Speed Inking Unit 4

Unidad de entintado ultra-rápida para tintas Offset



La unidad de entintado ultra-rápida HSIU4 de IGT ha sido desarrollado para entintar discos de impresión rápido y con alta precisión, con un espesor de tinta bien definido. Los discos de impresión pueden ser utilizados en el conocido equipo AIC2-5 y en todos los modelos Global Standard Tester de IGT. Muchas tintas modernas secan muy rápidamente, por lo que resultaría imposible entintar los discos de impresión en la unidad de entintado AE. Además, el uso de la unidad de entintado HSIU4 reduce en alto grado el tiempo de entintado

APLICACIONES

La unidad de entintado HSIU4 se utiliza para entintar los discos de impresión para:

- Impresiones en el AIC2-5 de IGT
- Impresiones con todos los modelos Global Standard Testers de IGT
- Entintar con tintas offset convencionales
- Entintar con tintas offset UV
- Entintar con aceites de arranque
- Entintar con control de temperatura
- Tiempo de entintado corto
- Entintar hasta 4 colores o tintas al mismo tiempo

FUNCIONAMIENTO

La unidad de entintado HSIU4 consiste en un rodillo entintador de caucho y dos rodillos de distribución de acero, los cuales calentarse o enfriarse con la unidad de control de temperatura externo.

El rodillo entintador puede ser utilizado para entintar un máximo de 4 discos de impresión al mismo tiempo. La velocidad de entintado puede ajustarse entre 0.2 a 1.2 m/s

La Unidad de Entintado de Alta Velocidad HSIU-4 encuentra aplicación en los siguientes sectores industriales:

- Tintas de Impresión, papel, cartón e industria gráfica
- Hojalata, plásticos y embalajes
- Resinas, pinturas y recubrimientos
- Materias primas, cosméticos, electrónica…



IGT High Speed Inking Unit 4

Rápido y fácil de utilizar



IGT High Speed Inking Unit 4 con la cubierta

PROPIEDADES

La Unidad Entintadora HSIU-4 es una entintadora ultra rápida, que se puede utilizar para entintar hasta un máximo de 4 discos de impresión simultáneamente. El diseño técnico de esta unidad entintadora permite al usuario limitar el tiempo total de entintado a 15 segundos. La unidad se controla por microprocesador y todos los parámetros, asi como las indicaciones, se pueden leer en el display. La temperatura de servicio de la unidad entintadora HSIU-4 puede ser cualquier valor comprendido entre 15 y 45 ºC. Este aspecto es de especial importancia en cuanto a velocidad de distribución elevada, que genera calor y afectaría al tiro o pegajosidad y a la viscosidad de las tintas y, en consecuencia, a los resultados de las pruebas. La temperatura se controla mediante un baño termostático, que se puede utilizar tanto para calentar como para enfriar la unidad. El baño termostático se suministra junto con la unidad entintadora HSIU-4.

- Velocidad de entintado regulable entre 0.2 y 1.2 m/s
- Tiempo de distribución del sistema regulable entre 5 y 200 seg.
- Tiempo de entintado de discos de impresión regulable entre 5 y 200 seg.
- Microprocesador incorporado
- Rodillo superiores disponible en 1, 2 o 4 secciones
- Tiempo de entintado regulable por separado para cada disco de impresión
- Los discos de impresión se levantan automáticamente tras el entintado
- El control de temperatura también evita los efectos de la velocidad elevada o de la temperatura ambiente
- Se suministra con una pipeta de entintado IGT
- Apto para los discos de impresión que se utilizan en el equipo AIC2-5 y en los Global Standard Tester de IGT



La tinta se aplica en tres fases. La unidad se puede ajustar en tres posiciones para asegurarse de que la tinta se aplique de la manera mas eficaz posible. Los discos de impresión se ponen en contacto con el rodillo superior en cuanto se da la orden, momento en el que el microprocesador empieza a contar los segundos.

Una característica especial de esta unidad es que los discos de impresión se levantan automáticamente del rodillo superior en cuanto transcurre el tiempo de entintado programado. Los discos de impresión también se pueden levantar manualmente. La unidad se puede programar para que realice tres clases de secuencias de entintado. Para hacerlo se dispone de tres menús a elegir que se pueden leer en pantalla.

1. Ajustar el tiempo y velocidad de distribución. En cuanto transcurre el tiempo programado se puede iniciar el entintado del disco de impresión.
2. Ajustar el tiempo y velocidad de distribución. Ajustar, igualmente, la curva de tiempo para alcanzar esa velocidad. En cuanto transcurre el tiempo programado se puede iniciar el entintado del disco de impresión
3. Ajustar el tiempo y velocidad de distribución. Ajustar un segundo tiempo y velocidad de distribución. Ajustar, igualmente, la curva de tiempo para alcanzar esa velocidad. En cuanto transcurre el tiempo programado se puede iniciar el entintado del disco de impresión.

IGT High Speed Inking Unit 4

Con microprocesador

Entintar con tintas offset convencionales, de secado ultravioleta y aceites para comprobación de repelado (pick test oil)



IGT Global Standard Tester 2



Display de la unidad de entintado HSIU-4



IGT AIC2-6

Control de temperatura

La temperatura se controla por medio de un baño termostático, que puede calentar o enfriar la unidad. Los dos rodillos de distribución se mantienen a la temperatura requerida y el rodillo superior adopta la misma temperatura. El control preciso de la temperatura es importante para las pruebas de repelado y también para estudiar las propiedades de las tintas a diferentes temperaturas (p.e. tintas para impresión offset en seco).

La precisión del dispositivo de control de temperatura también es necesaria en el trabajo de laboratorio normalizado. La temperatura real de los rodillos se puede leer en pantalla. El baño termostático se suministra junto con la unidad entintadora HSIU-4.

Cubierta

La unidad entintadora de alta velocidad HSIU-4 va provista de una cubierta transparente sobre los rodillos para evitar que se empolve la tinta aplicada y también para evitar las influencias externas. Esta cubierta se puede abrir con facilidad para aplicar la tinta, colocar o retirar discos de impresión o para limpiar el sistema.



Limpieza

En el display hay un menú para la limpieza, el cual se encarga de que la limpieza se efectúe con rapidez y seguridad; el rodillo superior se puede levantar automáticamente para facilitar el proceso de limpieza.

Pipeta de tinta IGT

La pipeta de tinta IGT es necesaria para aplicar tintas offset al rodillo superior. Esta pipeta mejora la precisión de la aplicación de la tinta y, por lo tanto, los resultados de las pruebas.



Pipeta de tinta IGT



IGT High Speed Inking Unit 4

Extremely precise inking times

DATOS TECNICOS

- Rodillo superior: 1, 2 ó 4 secciones
- Superficie de entintado
  - 4 x 328 cm2 (4 segmentos)
  - 2 x 729 cm2 (2 segmentos)
  - 1 x 1537 cm2 (1 segmento)
- Velocidades de entintado: 0.2 – 1.2 m/s
- Tiempo de distribución: 5 – 200 s
- Tiempo de entintado: 5 – 200 s
- Rango de temperaturas: 15 – 45 ° C
- Anchura máxima de disco de impresión: 50 mm

GENERAL

- Cumple con las directivas CE
- Diseño moderno
- Microprocesador
- Fácil de manejar
- Alta fiabilidad
- Bajo coste inicial
- Facilidad de traslado
- Manual de instrucciones detallado

Peso:	55 Kg.
Altura:	300 mm.
Ancho:	860 mm.
Fondo:	380 mm.

Conexión eléctrica:
115 – 230 V / 50 – 60 Hz.


Los discos de impresión se levantan automáticamente

AGENTE:
METROTEC, S.A.
Pº Ubarburu, 113 – Polígono 27 MARTUTENE
20014 – San Sebastián (España)
Telf.: +34 943 470007
Fax.: +34 943 470273
Email: comercial@metrotec.es
Website: www.metrotec.es



